



ژان پایاب  
(دانشجوی دکتری دامپزشکی)

# تقلب

## در تولید مواد غذایی

۷۰ میلیون مصرف کننده بیش از ده هزار مارک، برند و آرم تجاری شرکت های مواد غذایی و نوسانات عرضه و تقاضا افراد سودجو را به فکر تقلب وا می دارد. البته کم فروشی، کاهش کیفیت و خلاف جداول آنالیز و میزان عرضه شده در بسته های غذایی، کاربرد رنگهای مصنوعی و ... همه و همه انواع تقلب در تولید و عرضه مواد غذایی محسوب می شود.

از بازار پرفروش و پر رونق آن می افتند و برای کم کردن هزینه های تولید و به دست آوردن ثروت های باد آورده، به تقلب های عجیب و غریب دست می زنند و از این راه سلامت مردم را به خطر می اندازند.

تقلب در مواد غذایی به شکل های مختلفی صورت می گیرد که مهم ترین آنها برابر قانون مواد خوردنی و آشامیدنی عبارتند از:

عرضه یا فروش جنسی به جای جنسی دیگر

مخلوط کردن مواد قلابی به مواد غذایی، به قصد سوء استفاده

عدم رعایت استاندارد یا فرمول ثبت شده در مواردی که تعیین فرمول و رعایت استاندارد الزامی است.

فروش و عرضه ی جنس فاسد یا عرضه ی جنسی که تاریخ مصرف آن گذشته باشد

استفاده از رنگ ها و اسانس ها و سایر مواد افزودنی غیر مجاز

کم و زیاد کردن ترکیبات یک ماده ی غذایی؛ مانند گرفتن چربی شیر و اضافه کردن آب به آن

تولید کنندگان مواد غذایی همواره درصدد یافتن راهکارهای منطقی برای کاهش هزینه مواد اولیه مورد استفاده خود می باشند تا از این طریق متعاقبا بتوانند منافع مالی خود را افزایش دهند. متأسفانه این راهکارها همیشه منطقی نیستند و در سال های اخیر آمار تقلبات در عرضه مواد غذایی افزایش قابل توجهی یافته است. به هرحال برای مصرف کنندگان همواره معیارهایی همچون باورهای دینی و مذهبی، سلامتی محصول، طعم و

شاید از اولین داد و ستدی که بین دو انسان صورت گرفت، اندیشه ی تقلب نیز به ذهن او خطور کرد، اما به راستی نمی توان زمان و مکان دقیقی را برای تقلب در مواد غذایی مشخص نمود.

تقلب در مواد غذایی، حالات خاصی دارد که در کم تر محصولی دیده می شود و مهم ترین آن ها استمرار مصرف و روزمره بودن آن است که این تقلب را به یک جرم مستمر تبدیل می کند. دوم، ارتباط مستقیم این تقلبات با سلامت عمومی جامعه است، موضوعی که پایه ای ترین وظیفه ی هر دولتی است و بر همین اساس، مقابله با آن نیز در همه جای دنیا با پشتوانه ی قوی دولتی انجام می شود.

مبارزه با تقلب از سه نظر اهمیت دارد:

۱- از نظر بهداشتی: به خاطر موادی که به مواد غذایی اضافه شده و برای سلامتی مضر و خطرناک است.

۲- از نظر اقتصادی: زیرا پولی که جهت خرید پرداخت می شود بیش از ارزش ماده ی خریداری شده است.

۳- از نظر اجتماعی: برای این که پایه و اساس جامعه ی بشری را بر تقلب و فساد می گذارد و بیماری روحی و اخلاقی مزمن ایجاد می کند و اگر محصول مواجه با رقابت سایر تولید کنندگان باشد، از دور رقابت خارج شده و اعتماد مصرف کنندگان را نسبت به آن محصول از بین می برد.

در کل به دلیل این که مواد غذایی دارای کاربرد عمومی هستند و همواره مشتری زیادی دارند، گاهی افراد سودجو و متقلب به فکر استفاده





مزه آن و همچنین پرهیز از مصرف مواد حساسیت‌زا و در نهایت قدرت خرید، میزان استقبال از مواد غذایی مورد عرضه را تحت تاثیر قرار داده است. در دهه اخیر روش‌های نوین بیوتکنولوژی امکان کنترل سلامتی و جلوگیری از تقلبات تولیدکنندگان را فراهم نموده است. نمونه‌هایی از دستاوردهای کاربردی این علم در کنترل و نظارت بر تولیدات غذایی را می‌توان تحت مثال ذیل عنوان نمود:

### تقسیم‌بندی انواع تقلب

تقسیم‌بندی انواع تقلب در مواد غذایی براساس میزان خطر آن برای مصرف‌کننده انجام می‌شود و بر این اساس تقلبات به دو صورت خطرناک و کم‌خطر تقسیم می‌شود به عنوان مثال: افزایش نشاسته به ماست که به منظور قوام بیشتر آن انجام می‌شود یک تقلب است ولی خطری برای سلامت مصرف‌کننده نخواهد داشت در صورتی که استفاده از یک رنگ سبز صنعتی برای زیبا ساختن محصولی مثل خیارشور به طور مستقیم سلامت مصرف‌کننده را مورد خطر قرار می‌دهد.

### شناسایی و کشف تقلب:

اساس کار، شناسایی مواد غذایی در شکل طبیعی و بدون تقلب و بعد مقایسه مواد غذایی مشکوک با مشخصات نمونه طبیعی است. بنابراین از قبل مشخصات مواد طبیعی موجود در انواع مواد غذایی باید به وسیله کارشناسان مشخص شود و برای ماده طبیعی حداقل و حداکثری تعیین گردد، اگر غذا مشکوک به تقلب بود عوامل مورد نظر را در آزمایشگاه اندازه‌گیری کرده و با مشخصات طبیعی مقایسه می‌کنند اگر متفاوت بود احتمال تقلب وجود دارد.

از جمله عمده‌ترین مسائل جهانی در ارتباط با بازاریابی، فروش و صادرات گوشت، همانا کیفیت گوشت تولیدی و مطابق با ذائقه‌های مختلف مصرف‌کنندگان، می‌باشد. در قرن اخیر، صنعت پرورش و تولید حیوانات گوشتی به سوی تولید گوشت بدون چربی، تولید بیشتر و نتیجتاً افزایش گوشت‌های مطبوع و حاوی تردی کافی، حرکت می‌کند. امروز توجه به تردی گوشت (Meat tenderness) از مواردی است که همواره شرکت‌های تجاری جهانی را در یافتن راهکارهای مناسب در جهت ارتقا کیفیت این پارامتر، به رقابت واداشته است. از مشکلات کنونی در این رابطه، فقدان روش طبقه‌بندی صحیح لاشه، بر اساس تردی نهایی گوشت می‌باشد. روش‌های پیشنهادی اخیر نظیر سیستم طبقه‌بندی USDA به میزان کافی در پیش‌بینی تردی گوشت کارآئی ندارند و بنابراین نیاز به روش‌هایی جدید که بتواند گوشت را از لحاظ تردی رتبه‌بندی نمایند، همواره احساس شده است. به کارگیری روش‌های ابداعی جدید در کنار روش‌های سنتی قبلی و

مزه آن و همچنین پرهیز از مصرف مواد حساسیت‌زا و در نهایت قدرت خرید، میزان استقبال از مواد غذایی مورد عرضه را تحت تاثیر قرار داده است. در دهه اخیر روش‌های نوین بیوتکنولوژی امکان کنترل سلامتی و جلوگیری از تقلبات تولیدکنندگان را فراهم نموده است. نمونه‌هایی از دستاوردهای کاربردی این علم در کنترل و نظارت بر تولیدات غذایی را می‌توان تحت مثال ذیل عنوان نمود:

تقلبات در فروش گوشت چه به صورت خام و چه در مواد غذایی از عمده‌ترین مسائلی است که به وفور دیده می‌شود. این تقلبات به دو دسته استفاده از گوشت گونه غیر متعارف (عمدتاً در رستوران‌های بین‌راهی) و همچنین تقلب در جنسیت گوشت مورد ارائه (در مراکز فروش گوشت) می‌باشد. بعضی از موارد نیز به طور غیرمستقیم بر تقلبات گوشت تاثیرگذار است. به‌عنوان مثال افزودن پیه و منابع چربی و فضولات حیوانات غیرمتداول به خوراک دام‌های اهلی و طیور گوشتی و تخمگذار به طور حتم ترکیبات گوشت مورد عرضه آتی را تحت تاثیر قرار خواهد داد. محور دیگر تقلبات عمدتاً در شیر و فرآورده‌های متعاقب حاصل از آن می‌باشد که معمولاً از مخلوط کردن شیر گونه ارزان قیمت مانند گاو برای ساخت پنیر گاو میش استفاده می‌شود. خاویار از جمله بحث‌انگیزترین موارد تقلب می‌باشد که این ماده غذایی با ارزش در تمام گونه‌های ماهی دارای ارزش یکسانی نمی‌باشد و معمولاً از مخلوط کردن خاویار گونه‌های کم‌ارزش با گونه موردنظر استفاده می‌کنند. بعضی مواقع نیز تقلبی در کار نیست و حمایت از سلامتی افراد دارای حساسیت ایجاب می‌کند تا ماده خوراکی موردنظر از لحاظ ترکیبات و مواد سازنده کنترل شود. حساسیت‌های غذایی از بزرگ‌ترین معضلات امروزی می‌باشند و از هر ۲۰۰ نفر یک نفر معمولاً به مواد غذایی مانند بادام حساسیت دارند و مصرف اشتباهی ممکن است به بهای گرفتن جان مصرف‌کنندگان تمام شود. لذا با استفاده از روش‌های بیوتکنولوژی می‌توان وجود ۱۰۰ نانو گرم از بادام را در بیسکویت، سوسیس و کالباس و شکلات شناسایی نمود.

محور بعدی کاربرد روش‌های بیولوژی مولکولی، شناسایی محصولات تراریخت مانند گندم و ذرت و برنج در گوشت و شیر و بیسکویت و شکلات و کیک می‌باشد که به نوعی کنترل کیفیت و حمایت از سلامتی مصرف‌کنندگان را نوید می‌دهد. امروزه تکنولوژی DNA نوترکیب با منافع سرشاری در کشاورزی در جهت مقاوم‌سازی گیاهان به آفات و بیماری‌ها و افزایش تولید در واحد سطح و حفاظت از محیط‌زیست با کاهش مصرف کود و سم همراه بوده و همچنین تولید دارو و واکسن و اسیدهای آمینه و



**TECHNO ABZY**

Aquaculture Consulting, Designing And Manufacturing Group

تلفن فروش : ۰۲۶۱-۴۵۷۱۶۱۵  
تلفکس فروش : ۰۲۶۱-۴۵۶۵۶۵۹

فصل تکثیر با تکنوآبزی

**تکنوآبزی**

گروه مشاوره، طراحی و ساخت سیستم‌های تجهیزات تکثیر و پرورش آبزیان



قابل تکثیر و در فرد ماده وجود ندارد.

Forward primer:

-GGATCCGAGAGACACAGAACAGGCTGC

Reverse primer

- TGATCAAGCTAATCCATCCATCCTAT

واکنش زنجیره‌ای پلیمرز (PCR)

انجام واکنش زنجیره‌ای پلیمرز به کمک کیت لیوفیلزه (PCR Universal Iso Gene-Moscow) که حاوی Mix، PCR Diluent و Mineral Oil بود به روش استاندارد انجام گرفت. غلظت نهایی مواد در ۲۵ میکرولیتر عبارت بودند از: یک واحد آنزیم Taq Polymerase، ۲۰۰ میکرومول از هر dNTP، ۲۰۰ میلی مول  $MgCl_2$ ، ۱۰-۲۰ پیکامول مخلوط پرایمرها، ۱۰۰-۵۰ نانوگرم DNA و بافر استاندارد. واکنش PCR با برنامه حرارتی زیر به تعداد ۳۵ سیکل در دستگاه ترموسایکلر (UNIOII) انجام شد. برنامه حرارتی عبارت بود از: ۹۰ درجه سانتیگراد جهت واسرشته شدن (DNA) بمدت ۶۰ ثانیه، دمای ۵۸ درجه سانتیگراد جهت اتصال پرایمرها بمدت ۳۰ ثانیه و دمای ۷۲ درجه سانتیگراد جهت سنتز بمدت ۱ دقیقه.

### الکتروفورز:

جهت مشاهده محصولات PCR از ژل آگارز ۱/۸٪ و ولتاژ ۷۰-۱۰۰ ولت بمدت ۲ ساعت استفاده شد. رنگ آمیزی ژل با اتیدیوم بروماید (۱۰ mg/ml) انجام گرفت. قطعه تکثیر شده زیر لامپ UV با طول موج ۲۳۰ نانومتر مشاهده و عکسبرداری توسط دستگاه مدل Biometra صورت گرفت.

### نتایج:

استفاده از روش Boom و همکاران (۱۹۸۹) برای استخراج DNA از نمونه گوشت برتری خوبی را در استحصال DNA نشان داد (شکل ۱). شکل شماره ۱: کمیت و کیفیت DNA تخلیص شده از گوشت نتایج آزمایش نشان داد که در بعضی موارد فروشندگان گوشت از صداقت لازم با مشتریان برخوردار نمی باشند و تقلب در گوشت همیشه از مشکلات خریداران می باشد از کل نمونه های بررسی شده ۳۵ درصد گوشت نر و بقیه گوشت ماده تشخیص داده شد.

معمول رتبه بندی گوشت، قطعا در بهبود کیفیت و تردی گوشت موثر واقع خواهند گردید. از جمله پارامترهایی که قبل از ذبح دام‌های اهلی، بر تردی و کیفیت گوشت موثر می باشد، می توان به تغذیه، استرس، ژنتیک، جنس و مدیریت اشاره کرد و از جمله فاکتورهایی که پس از ذبح حیوان با تردی و کیفیت گوشت نهایی مرتبط هستند، می توان زمان پیری پس از جمود نعشی، تحریک پذیری الکتریکی ماهیچه، pH، لرزش ماهیچه در موقع ذبح، مقدار رگ و پی، دفعات انجماد و ذوب گوشت و بالاخره روش های پخت گوشت را نام برد. در تهیه خوراک کباب که مطلوب ذائقه هر ایرانی است کیفیت گوشت خریداری شده از اهمیت عمده ای برخوردار است. معمولا گوشت دام نر از ارزش اقتصادی بالاتری نسبت به دام ماده برخوردار است چرا که دام ماده به منظور تولید مثل پرورش داده می شود و طبیعتا ذبح آن در ۷ الی ۸ سالگی صورت می پذیرد یعنی زمانی که ضخامت فیبرهای ماهیچه ای افزایش یافته و سطح کلاژن بالایی را برخوردار می باشد. موضوع مطالعه فوق، استفاده از تکنیک ساده برای تعیین جنسیت قطعات گوشت عرضه شده در مراکز فروش گوشت و ارزیابی صحت و سقم فروشنده مبنی بر نر بودن جنس حیوان ذبح شده می باشد.

### مواد و روشها:

نمونه گیری تعداد ۳۰ قطعه گوشت متعلق به ده مغازه عرضه گوشت در سطح استان بطور تصادفی انتخاب و اقدام به بیوپسی گردید. نمونه ها در فلاسک حاوی یخ در همان روز به آزمایشگاه انتقال داده شد و کاملا و به طور مجزا چرخ گردید و سپس با استفاده از ازت مایع پودر شد و ۲۰۰ میلی گرم از هر نمونه توزین و به داخل تیوب اپندروف منتقل و پس از شماره گذاری آماده استخراج شد.

استخراج DNA از نمونه ها با استفاده از روش Boom و همکاران (۱۹۸۹) با استفاده از کیت Diatom انجام گرفت. این روش مبتنی بر استفاده از ماده لیز کننده گوانیدین تیوسیانات و جذب کننده سیلیکاژل می باشد. بدین منظور ابتدا ۲۰۰ میکرولیتر از خون برداشته سپس ۵۰۰ میکرولیتر بافر هضم کننده (M5) گوانیدین تیوسیانات، 40 mM Tris، 40 mM EDTA، ۱۰۰ گرم Triton X100، ۱۰۰ گرم DTT (به نمونه اضافه شده، نمونه ها به مدت ۵ دقیقه در بن ماری حاوی ۶۵ درجه سانتیگراد انکوبه گردیدند. سپس ۲۰ میکرولیتر محلول نوکلئاز (۴ گرم ذرات سیلیکا، ۱۰۰ میکرولیتر گوانیدین) اضافه شد و به مدت ۱۰ دقیقه به آرامی ورتکس گردید. سپس به محیط همگن شده، ۴۰۰ میکرو لیتر بافرسالین (EDTA ۲۰ mM, Tris-HCl ۱۰ mM, KCl ۱ M, NaCl ۱ M) اضافه و در نهایت از طریق ماده (۱۰٪ Extra Gene رزین ۲٪ / ماده رنگی G Orang، ۰۱٪ درصد Triton X 100)، DNA زرد رنگ از سایر ناخالصی ها جدا گردید. جهت تعیین غلظت نمونه های استخراج DNA شده، از روش الکتروفورز مقایسه ای آگارز با استفاده از مقادیر مشخصی DNA فائز لامبدا و الکتروفورز استفاده گردید.

انتخاب آغازگرها: آغازگرهای این مقاله از تحقیق Matthew و همکاران ۱۹۹۰ انتخاب و آغازگرها دوجفت ۲۷ نوکلئوتیدی بودند که قطعه ای بطول ۳۰۷ جفت باز از ناحیه Male specific region به نام لوکوس BRY۱ گاوی را تکثیر می نمایند. این قطعه در فرد گاو نر